

Procédure d'entretien préventif

Preventive maintenance



Réparation et entretien
Janvier 2021

Repair and maintenance
January 2021

Programme d'entretien préventif

Un programme correctement mis en oeuvre de lutte contre la corrosion révélera les premiers stades de corrosion. Un entretien mineur peut corriger cette corrosion. « La maintenance préventive est la méthode la plus rentable pour maîtriser la corrosion. » L'entretien préventif relatif à la lutte contre la corrosion comprend les fonctions spécifiques suivantes :

1. Un programme de nettoyage adéquat.
2. Inspection régulière et détaillée de l'installation et des systèmes pour la corrosion et les défaillances des systèmes de revêtement protecteur.
3. Traitement rapide des zones de revêtement endommagées.
4. Utilisation de revêtements de protection supplémentaires si nécessaire.
5. Drainage adéquat des zones de piégeage de l'humidité. Ceci peut être obtenu en installant l'enceinte avec un légère inclinaison afin de faciliter l'évacuation de l'eau par gravité naturelle.
6. Élimination périodique de la pollution et des matières étrangères accumulées.
7. Si la préservation de la couleur et de la brillance sont importantes, conditionner les surfaces critiques qui sont exposées avec des composés conservateurs tels que des produits de cire en polymère pour protéger la finition contre les effets néfastes de la lumière ultraviolette.
8. Documenter toutes les activités de maintenance préventive, y compris la date, l'heure, la procédure, les produits chimiques utilisés et les conditions météorologiques. Le défaut de bien documenter ces détails essentiels peut annuler toute garantie expresse ou implicite.

Preventive Maintenance Program

A properly implemented corrosion control program will disclose corrosion attack in the early stages. Minor maintenance can correct such corrosion. "Preventive maintenance is the most cost-effective method of controlling corrosion." Preventive maintenance as related to corrosion control includes the following specific functions:

1. An adequate cleaning program.
2. Detailed scheduled inspection of the facility and systems for corrosion and failure of protective coating systems.
3. Prompt treatment of damaged coating areas.
4. Use of supplementary preservative coatings as necessary.
5. Adequate drainage of moisture entrapment areas. "This can be obtained by installing the enclosure at a slight angle in order to facilitate the evacuation of water by natural gravity".
6. Periodic removal of accumulated pollution and other foreign matter.
7. Condition exposed critical surfaces with preservative compounds such as polymer wax products as necessary to protect the finish from the harmful effects of ultra-violet light if color and gloss retention is important.
8. Document all preventive maintenance activity including date, time, procedure, chemicals used, and weather conditions. Failure to properly document these critical details may void any expressed or implied warranty.