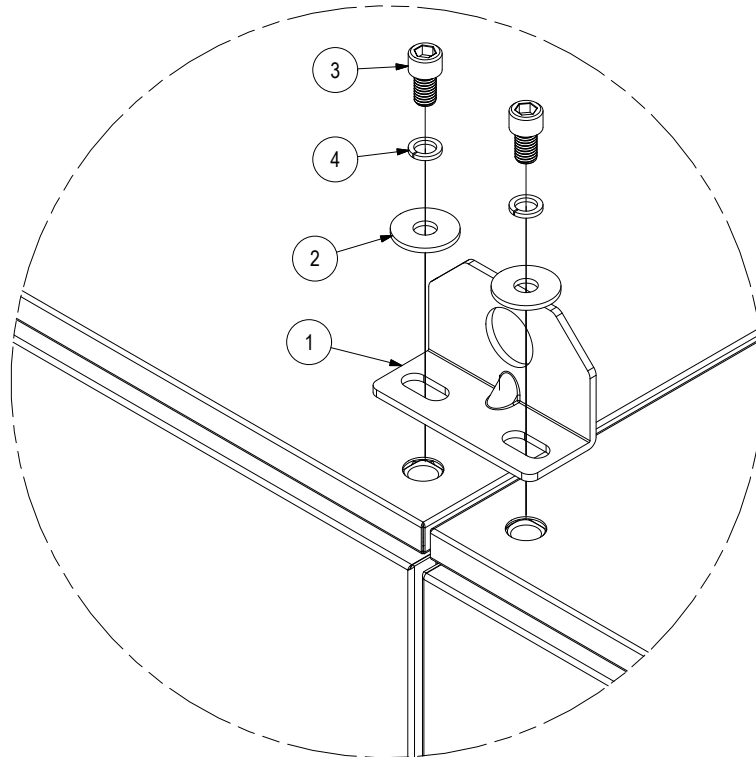


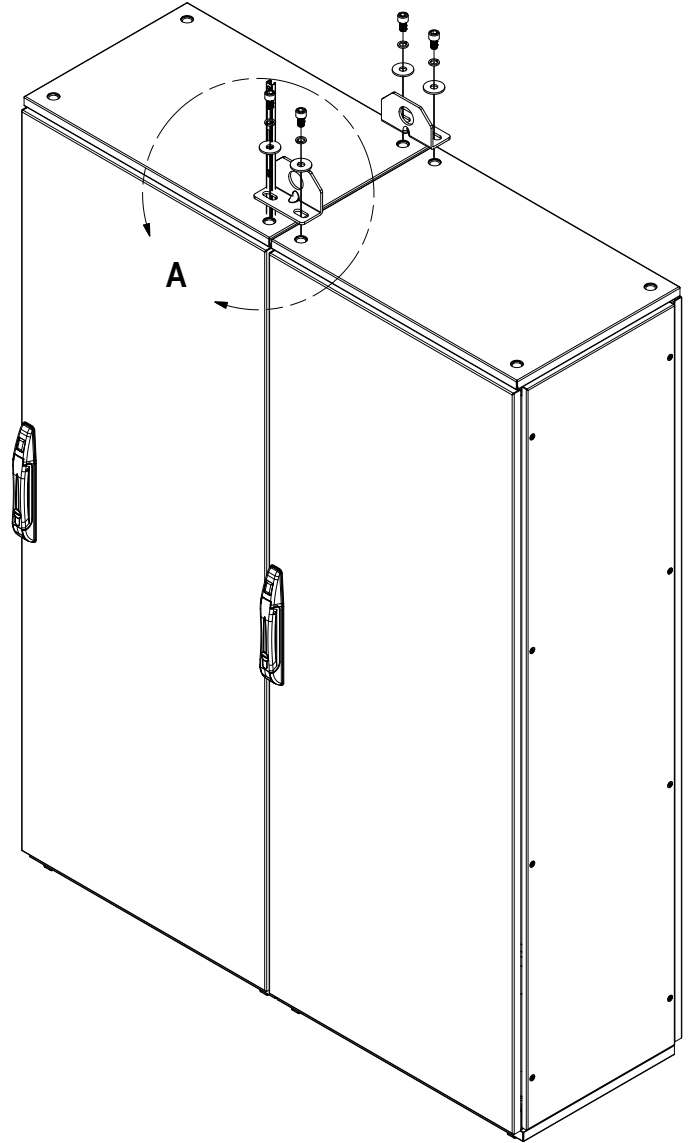


Assembly Instruction

6500 MXLA



DETAIL A



Assembly Instruction:

- 1- Align the holes of the *Lifting Angles* (Item 1) and the fixing holes in the top of the *Cabinet Ass'y* .
- 2- Align the *Metric Fender Washer M12 O.D. 37 mm* (Item 2) and the fixing holes of *Lifting Angles* (Item 1) Then align lock washer (Item 4)
- 3- Use the *M12 x 30mm Hex. Socket Cap Screw* (Item 3) to fasten the *Lifting Angles* (Item1).

PART LIST

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	6500MXLA	6500 MXLA Lifting Angles Ass'y
2	STK-Q-10650	Flat Washer M12
3	STK-Q-00652	M12 x30mm Hex. Socket Cap Screw
4	STK-Q-12950	Lock Washer M12



Assembly Instruction / Instruction D'assemblage 6500 MXLB

Assembly Instruction:

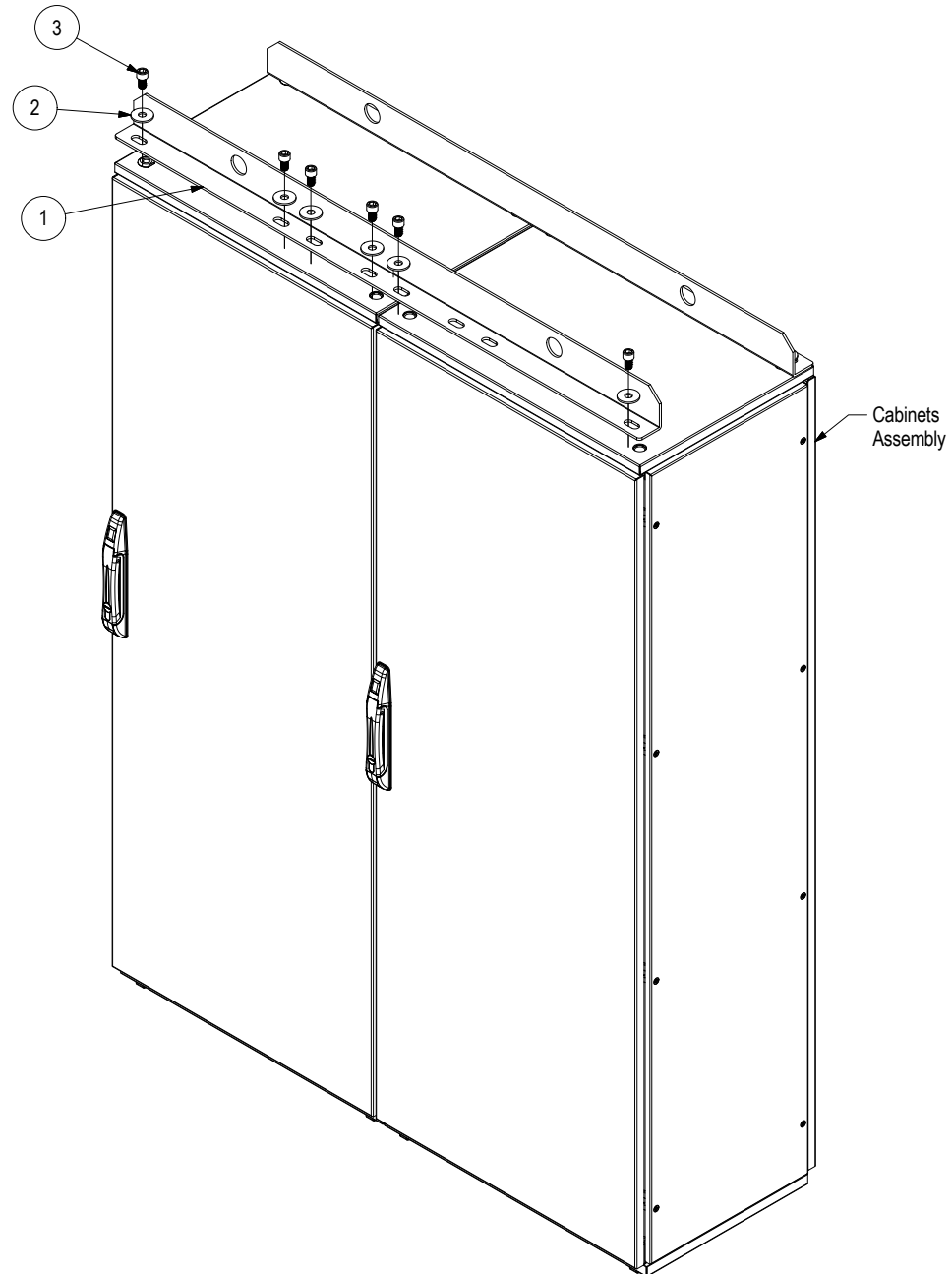
- 1- Remove All the Assembled M12 x 20mm Hex Socket Cap Screws.
- 2- Align the holes of the *Lifting Bars* (Item 1) and the fixing holes in the top of the *Cabinet Ass'y*.
- 3- Align the *Metric Washer M12* (Item 2) and the fixing holes of *Lifting Bars* (Item 1)
- 4- Use the M12 x 20mm Hex. *Socket Cap Screw* (Item 3) to fasten the *Lifting Angles* (Item1)

Parts List			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	6500MXLBxx-B	6500MXLB-B Lifting Bars
2	8	STK-Q-10650	Flat Washer M12 O.D. 37 mm Spaenaur #657-262ZP
3	8	STK-Q-00651	M12 x 20mm Hex Socket Cap Screw SP#366-794

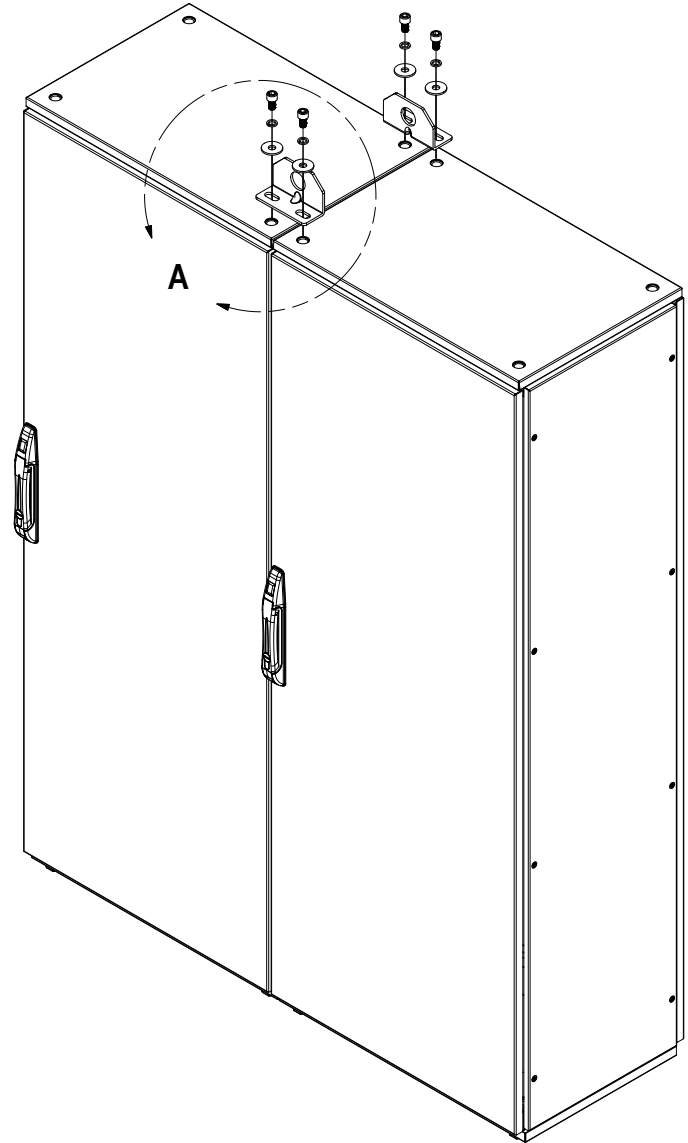
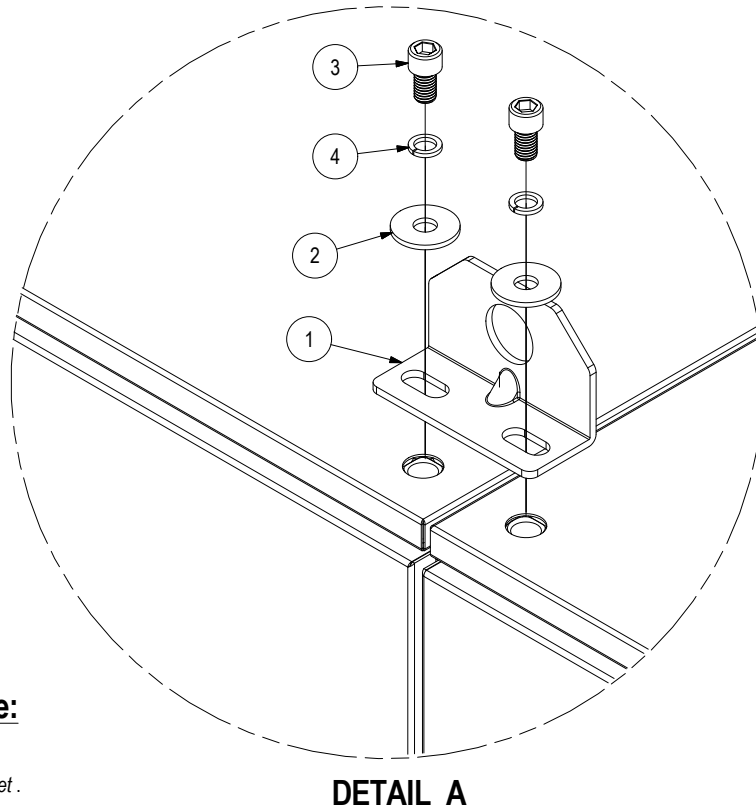
Instruction pour l'assemblage:

- 1- Enlever les Vis M12 x 20mm déjà Assemblées.
- 2- Aligner les trous des *Barres de Levage* (Item 1) avec les trous de fixation du toit de l'*Ass. Cabinet*.
- 3- Aligner la *Rondelle M12* (Item 2) Avec les trous de fixation des *Barres de Levage* (Item 1)
- 4- Utiliser les Vis M12 x 20mm à tête Cylindrique à 6 pans creux (Item 3) pour fixer les *Barres de levage* (Item 1)

Liste de Pièces			
ITEM	QTÉE	No. De Pièces	DESCRIPTION
1	2	6500MXLBxx-B	6500MXLB-B Barre de Levage
2	8	STK-Q-10650	Rondelle M12 O.D. 37 mm Spaenaur #657-262ZP
3	8	STK-Q-00651	Vis M12 x 20mm à tête Cylindrique à six pans creux



Instruction d'assemblage 6500 MXLA



Instruction pour l'assemblage:

1- Aligner les trous de l'Angle de Levage (Item 1) avec les trous de fixation du toit de l'Ass. Cabinet .

2- Aligner la Rondelle Fender M12 Dia.Ext.37mm (Item 2) Avec les trous de fixation de les Angle de Levage (Item 1) Ensuite aligner la rondelle frein (Item 4)

3- Utiliser les Vis M12 x 30mm à tête Cylindrique à 6 pans creux (Item 3) pour fixer les Angles de levage (Item 1).

LISTE DE MATÉRIELS

ITEM	NO° PIÈCE	DESCRIPTION
1	6500MXLA	6500 MXLA Angles de Levage
2	STK-Q-10650	Rondelle Plate M12
3	STK-Q-00652	Vis M12 x 30mm à tête cylindrique à six pans creux
4	STK-Q-12950	Rondelle Frein M12